

Таблица 1

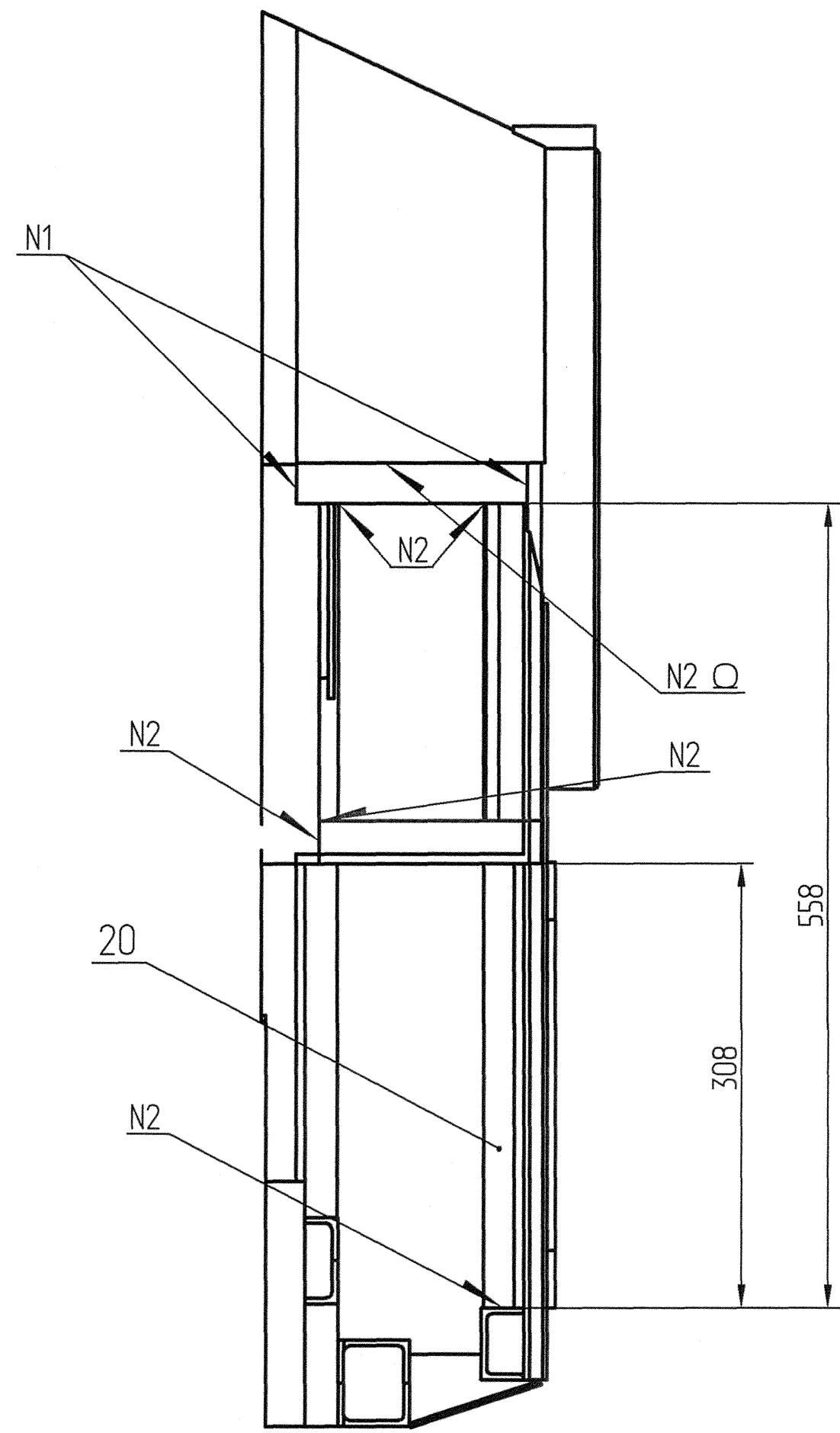
Номер сварного шва	Тип шва по ГОСТ 14806-80	Кол. швов
N1	С2	14
N2	T1-Δ3	51
N3	H1-Δ3	1
N4	С2□	8

1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы Икл. по ОСТ4 ГО.005.247-82.
3. После сварки произвести низкотемпературный отжиг.
4. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

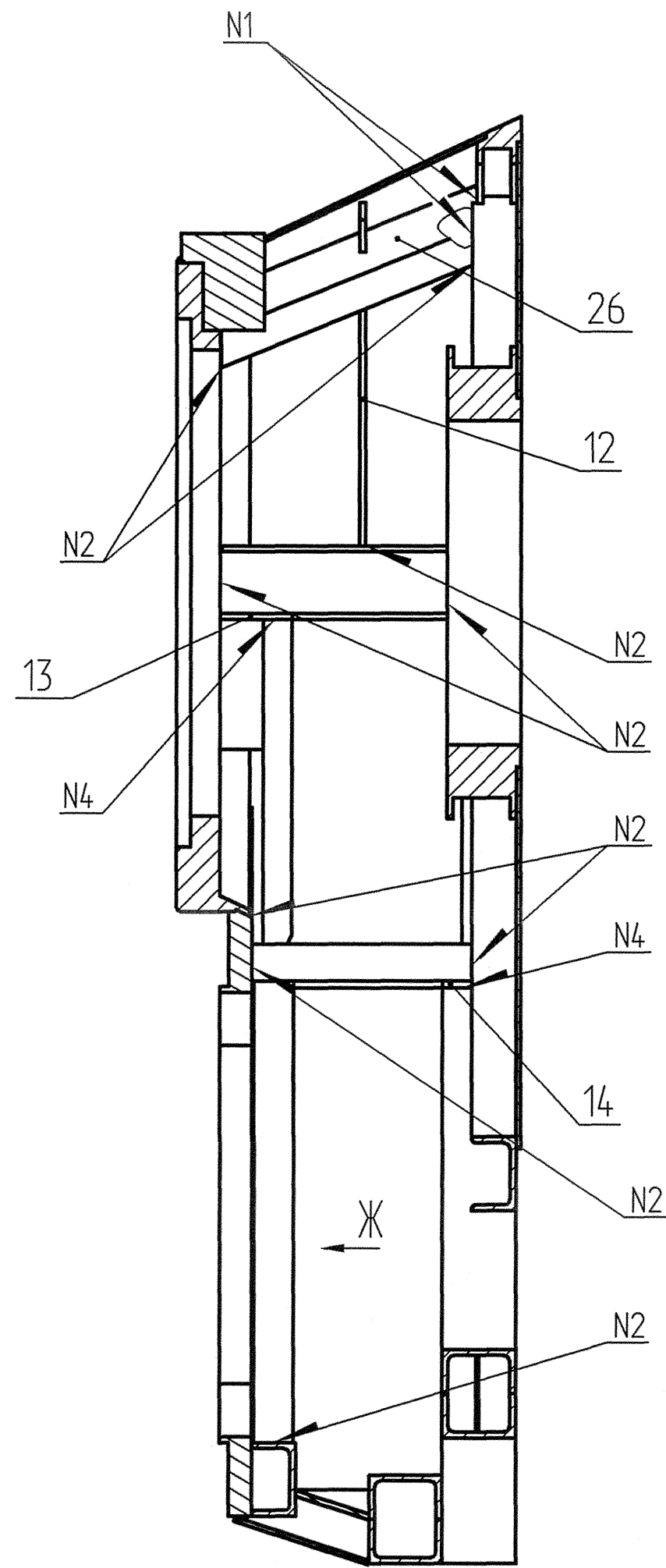
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Романова	14.03.11		
Проб.	Абдуллин	14.03.11		
Т.контр.	Григорьев	14.03.11		
Н.контр.	Терехова	14.03.11		
Утв.	Абдуллин	14.03.11		

AKЖИ.301243.026СБ				
Каркас Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
		01		1:4
		Лист 1	Листов 2	

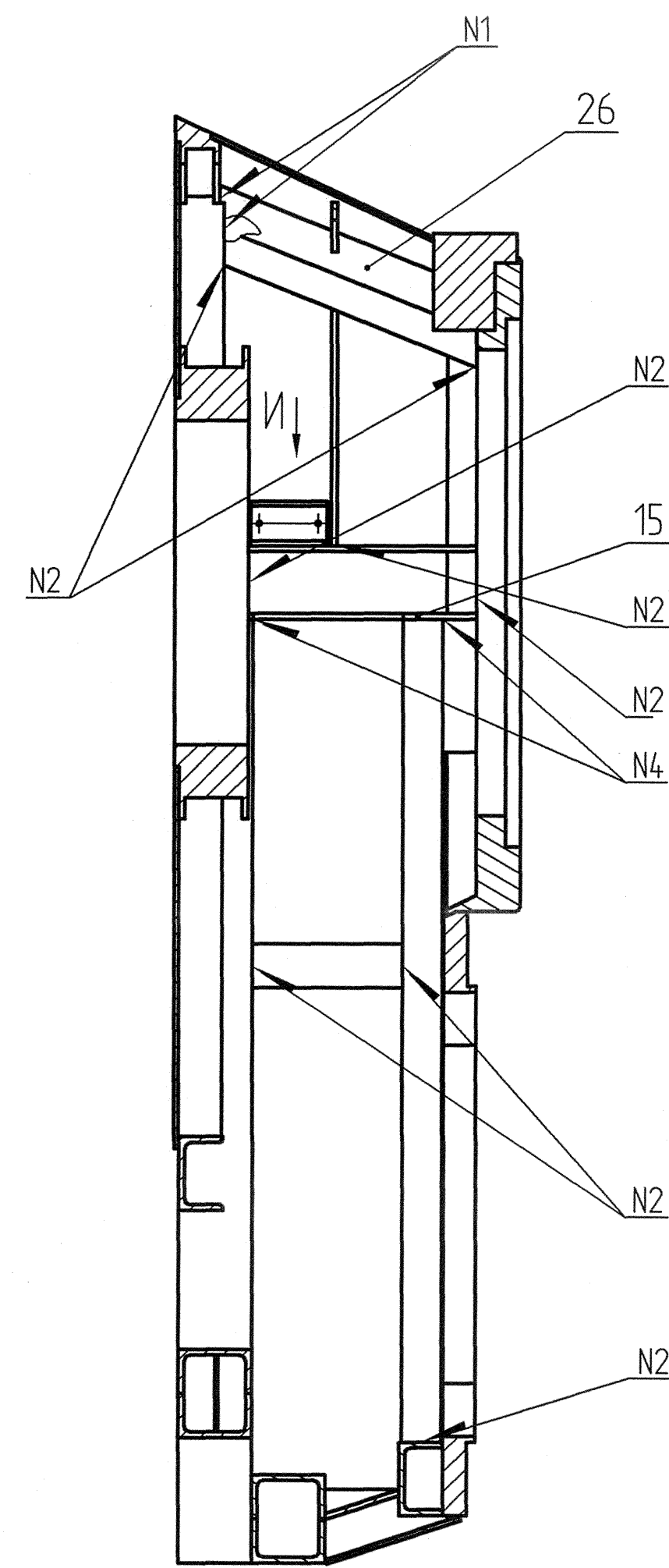
A(1)



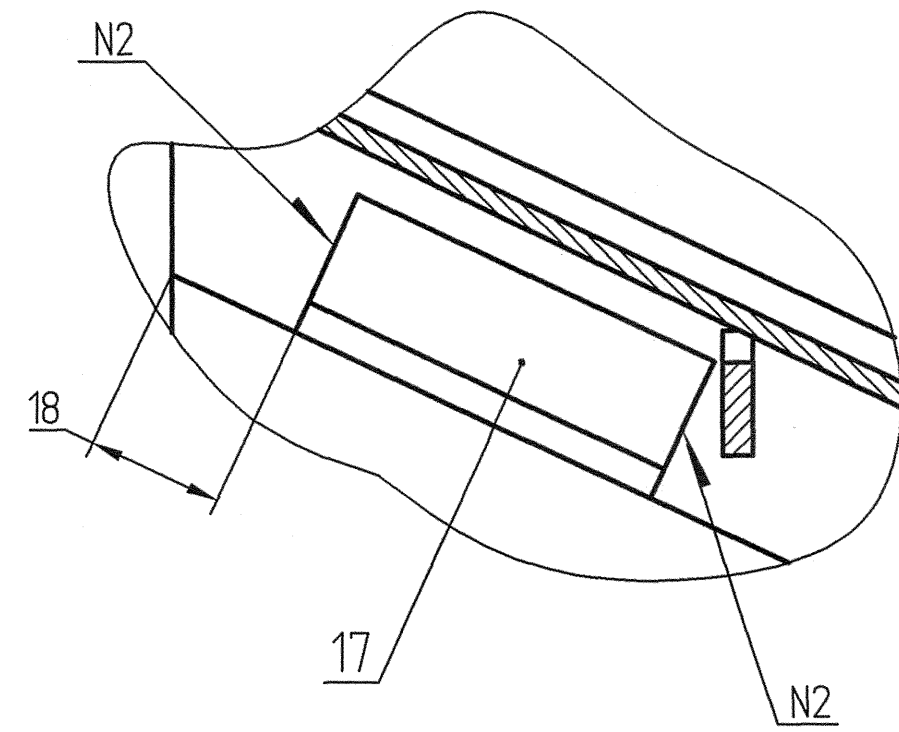
E-E (1)



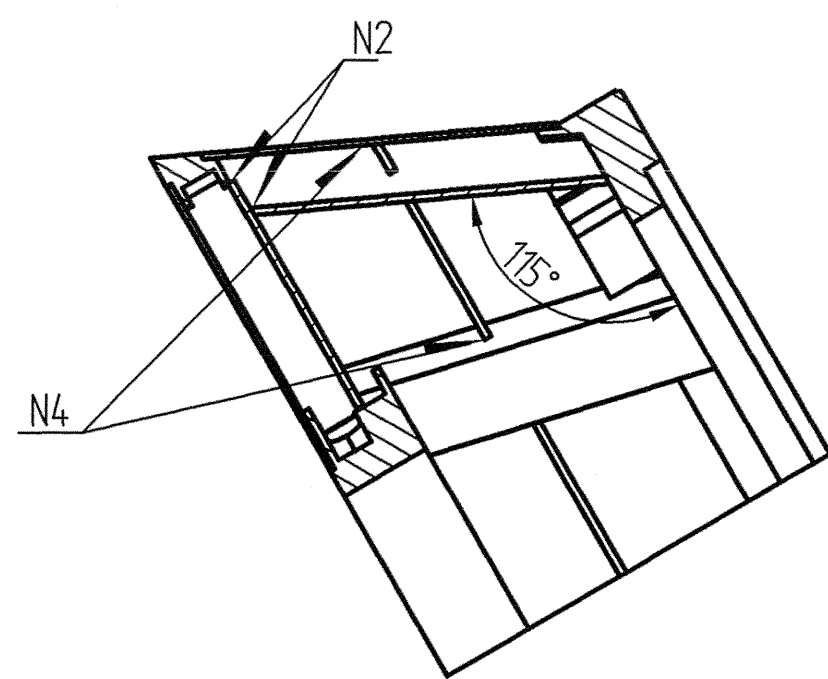
Б-Б (1)



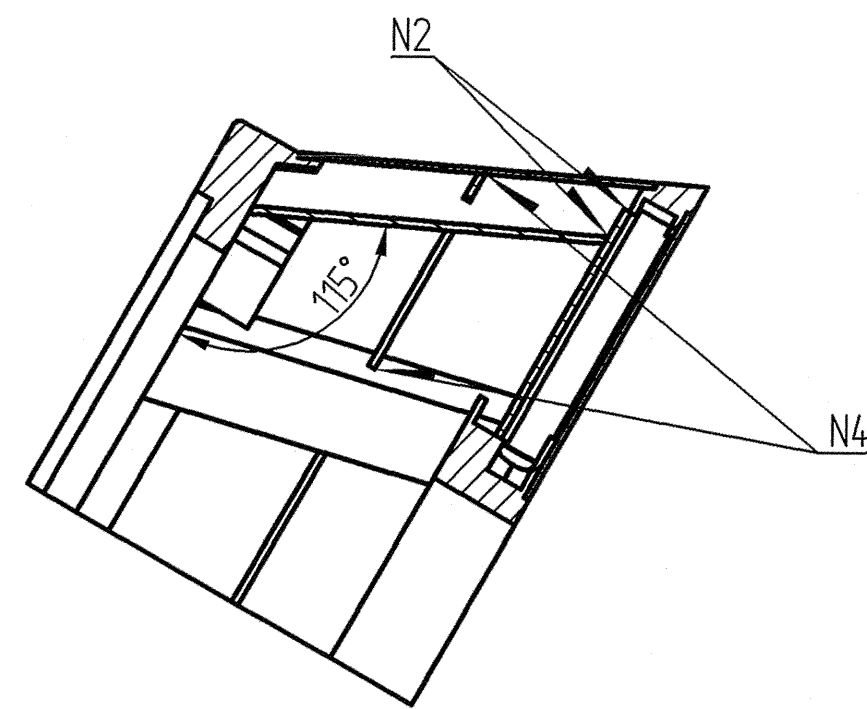
И (1:1)



Г-Г(1)



Д-Д(1)



Ж

